

### A PFERD minőség

A PFERD telepített gépekre alkalmazható darabolókorongjai a legmagasabb minőségi elvárások alapján fejlesztett, gyártott és bevizsgált termékek.

Kutatás és fejlesztés, saját célgép gyártás, a biztonsági normák folyamatos fejlesztése, saját laboratórium, mindezek garantálják a legmagasabb PFERD minőséget.

A PFERD ISO 9001 minőségbiztosítással rendelkezik.

### Alkalmazási területek

A vágókorongokkal végzett darabolás az egyik legjobb teljesítményű és legköltséghatékonyabb darabolási eljárás, amelyeket a következő területeken alkalmaznak:

- hengerművek
- öntödék
- gépgyártás
- szerkezetgyártás
- sínek karbantartása
- kovácsüzemek és ezek befejező sorai
- laboratóriumok

### A PFERD az oSa alapító tagja

A PFERD szabadon döntött és más gyártókkal együtt kötelezettséget vállal a minőségi szerszámok legmagasabb biztonsági követelményeinek megfelelő gyártására.

Az oSa tagok a világon létező legszigorúbb előírásoknak megfelelően gyártják termékeiket. Folyamatosan ügyelnek termékeik minőségére és a biztonsági előírásokra. A PFERD szerszámok oSa védjeggyel ellátott termékek.



Kérjük, vegye figyelembe a VDS (Német Csiszolóanyaggyártók Szövetsége) biztonsági előírásait. További információkért kérjük látogasson el: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Biztonsági előírások

A PFERD daraboló korongok megfelelnek a legmagasabb minőségi és biztonsági elvárásoknak és az EN 12413 szabványnak megfelelően „csiszolótestek kötött csiszolóanyagból” jelöléssel ellátottak.



### A telepített gépes darabolás előnyei

- univerzális darabolási eljárás valamennyi acélon, öntvényeken, nem-vas ötvözeteken és egyedi ötvözeteken, mint nikkel és titánbázisú ötvözetek, amelyek nehezen, ill. nem darabolhatók lángvágással és fűrészeléssel
  - a sík vágásfelületnek köszönhetően hideg vágásnál elszíneződés mentes a felület, amely nem igényel utómunkálatokat
  - anyagminőségtől független rövid vágási idők
  - lényegesen kisebb a sorjaképződés mint a meleg fűrészelési eljárásnál
  - alacsonyabb a zajszint, mint a meleg fűrészelésnél.
- Példa:  
 meleg darabolásnál: 85–95 dBA  
 meleg fűrészelésnél: 105–110 dBA
- állandó, egyenletes minőség a vágás teljes folyamatában a korong élettartamának végéig, a korongon folytonosan fennálló önélező hatásnak köszönhetően
  - darabolás az éppen hűlőfélben lévő hengerelt, vagy kovácsolt darabokon meleg darabolással lehetséges

### Maximális megmunkálási sebesség

A maximális megmunkálási sebességet [m/s] a termékcímkéken és a termékcsomagoláson az EN 12413-ban előírt színcsíkokkal jelöljük. A maximálisan megengedett fordulatszám adatok a korongok névleges átmérőjére vonatkoznak.

Maximális megmunkálási sebesség	Színjelzések
80 m/s	piros
100 m/s	zöld

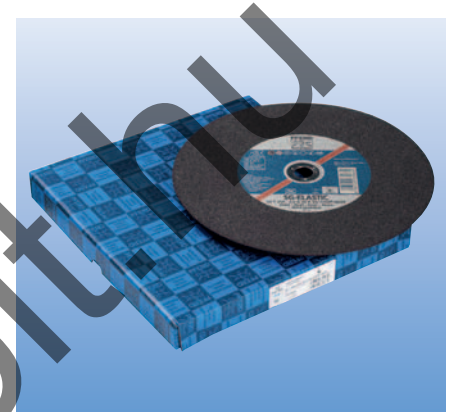
### FEPA



A FEPA biztonságtechnikai ajánlásai a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) oldalról letölthetők.

### A PFERD csomagolás

A PFERD a telepített gépekre alkalmazható korongjait a sérülésektől védő erős ipari csomagolásban szállítja. A csomagolási egységek (VE) a termékismertető táblázatokban találhatóak. További fontos információk, mint a rendelési szám, a megnevezés, az EAN-kód és műszaki adatok a csomagolási címkén találhatóak.



### Biztonságtechnikai ajánlások



= Használjon védőszemüveget!



= Használjon hallásvédőt!



= Használjon porvédőmaszkot!



= Használjon védőkesztyűt!



= Ügyeljen a biztonságtechnikai előírásokra!



= Ne használjon sérült korongot!



= Szabadkézi és kézzel vezetett daraboláshoz nem alkalmas!



### PFERDVIDEO

További információk érhetők el itt, vagy a [www.pferd.com](http://www.pferd.com) honlapon.

# Vágókorongok állványos, telepített gépekhez

Az optimális szerszám gyors kiválasztása



## Termékcsaládok

A PFERD a telepített gépes daraboló korongokat a sokrétű darabolási feladatokhoz valamennyi felhasználó számára, eltérő teljesítményjellemzőkkel, két különböző termékcsaládba sorolva kínálja.

**Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád**



Univerzálisan alkalmazható az ipar és a kisipar mindennapi feladataihoz.


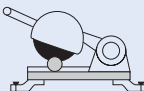

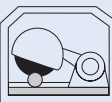
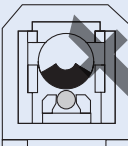
**Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád**




A legszélesebb választékot kínáló termékcsalád, a professzionális nagyipari és a kisipari alkalmazásokhoz.




Kiindulva a meglévő meghajtó gép teljesítményéből ➊, a megmunkálandó anyagból ➋ és a megmunkálási feladatból ➌, az alábbi táblázat áttekintést ad a katalógus kínálatából és segít az optimális szerszám kiválasztásában.

➊ Meghajtó gép	➋ Megmunkálandó anyag	➌ Megmunkálási feladat	Kivitel	Oldal
<b>CHOPSAW</b>  < 3 KW	acél	tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	<b>PS-FORTE</b> K kötéseleménység <b>SG-ELASTIC</b> K kötéseleménység	6 7
	rozsdamentes (INOX) acél	tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	<b>PS-FORTE</b> K kötéseleménység <b>SG-ELASTIC</b> K kötéseleménység	6 7
	acél	tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	<b>SG-ELASTIC</b> L kötéseleménység O kötéseleménység	8 8
	rozsdamentes (INOX) acél	tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	<b>SG-ELASTIC</b> L kötéseleménység	8
<b>CHOPSAW-HD</b> 	öntvények	tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	<b>SG-ELASTIC</b> L kötéseleménység	9
	kő	tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	<b>SG-ELASTIC</b> L kötéseleménység	9
<b>RAIL</b> 	acél	sínek darabolása	<b>SG-ELASTIC</b> Q kötéseleménység	9
<b>LABOR</b> 	acél	laboratóriumi próbák, precíziós darabolások	<b>SG-ELASTIC</b> H kötéseleménység	10
	rozsdamentes (INOX) acél	laboratóriumi próbák, precíziós darabolások	<b>SG-ELASTIC</b> H kötéseleménység	10
<b>HEAVY DUTY</b> 	acél	tömör anyagok, profilok és csövek darabolása	<b>SG-ELASTIC</b> T kötéseleménység P kötéseleménység R kötéseleménység L kötéseleménység N kötéseleménység Q kötéseleménység S kötéseleménység	10 10 10 11 11 11 11
			<b>SG-ELASTIC</b> T kötéseleménység P kötéseleménység R kötéseleménység	10 10 10
			<b>SG-ELASTIC</b> T kötéseleménység P kötéseleménység R kötéseleménység	10 10 10
			<b>SG-ELASTIC</b> T kötéseleménység P kötéseleménység R kötéseleménység	10 10 10
			<b>SG-ELASTIC</b> T kötéseleménység P kötéseleménység R kötéseleménység	10 10 10
			<b>SG-ELASTIC</b> T kötéseleménység P kötéseleménység R kötéseleménység	10 10 10
<b>Egyedi gyártások ø 1.250 mm-ig</b>	Különleges egyedi alkalmazási feladataikhoz ajánlatkérésük alapján, 1.250 mm átmérőig gyártunk nagy teljesítményű PFERD minőségben daraboló korongokat. Kérjük, vegyék fel velünk a kapcsolatot. Tapasztalt műszaki tanácsadóink készséggel állnak rendelkezésükre.			12



Középen elhelyezett szálerősítéses réteggel agresszív, sorjaktól mentes darabolás érhető el.



A két szélén elhelyezett szálerősítéses réteg nagy oldalirányú stabilitást eredményez.

### PFERD rendelési szám

80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

**1 Megengedett legnagyobb megmunkálási/kerületi sebesség [m/s]**

**2 A szerszám megnevezése és formája**

- T = egyenes kivitel
- PT = tört síkú kivitel
- CT = kónuszos kivitel

**3 Külső átmérő**  
külső- $\varnothing$  D [mm]-ben

**4 Korong vastagság**  
vastagság T [mm]-ben

**5 Szemcseminőség**  
A = korund  
C = szilíciumkarbid  
ZA = cirkonkorund/korund

**6 Szemcsefinomság**  
szemcsefinomság ISO 8486 szerint

**7 Keménységi fok (korongjellemző)**

Kötés-kemény-ség	Korong-jellemző	Anyagcsoportok
<b>Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád</b>		
K	nagyon puha	acél, INOX
<b>Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád</b>		
H	nagyon puha	acél, INOX, öntvények
K	nagyon puha	acél, INOX
L	puha	acél, INOX, öntvények, kő, műanyagok, nem-vas (NE) fémek
N	puha	acél
O	középkemény	acél
P	középkemény	acél, öntvények
Q	középkemény	acél
R	kemény	acél, öntvények
S	kemény	acél
T	nagyon kemény	acél, öntvények

**8 PFERD termékcsaládok**  
univerzális PS-FORTE (PSF)  
nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG)

**9 Termékcsoportok**  
CHOPSAW = agresszív, sorjaszegény darabolás  
CHOPSAW-HD = nagy oldalirányú stabilitás  
RAIL = sínek darabolásához  
LABOR = laboratóriumi darabolásokhoz  
HEAVY DUTY = nagyteljesítményű gépekhez

**10 Megmunkálható anyagcsoportok**  
lásd a 7. pontban

**11 Furatátmérő**  
furat- $\varnothing$  H [mm]-ben



### EN 12413 szerinti jelölés

41 A 30 L BF 80

1 2 3 4 5 6

**1 A szerszám alakja és típusa**

- 41 = egyenes kivitel
- 42 = tört síkú kivitel

**2 Szemcseminőség**

- A = korund
- C = szilíciumkarbid
- ZA = cirkonkorund/korund

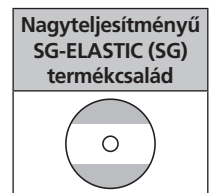
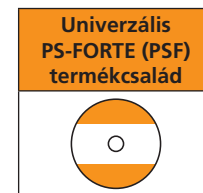
**3 Szemcsefinomság**  
szemcsefinomság ISO 8486 szerint

**4 Keménységi fok (korongjellemző)**  
A keménységi fokozatokat az ABC betűivel és betűsorrendjével jelöljük, a nagyon puhától a nagy keménységű kötésig (A-Z).

**5 Kötés**  
BF = üvegszövet erősítéses műgyanta kötés

**6 Megengedett legnagyobb megmunkálási/kerületi sebesség [m/s]-ban**

### A két termékcsalád színjelölése



### A megmunkálható anyagok színjelölése

Univerzális PS-FORTE (PSF) termékcsalád		
anyag = szín		oldal
	acél = fekete	6
	rozsdamentes (INOX) = kék	6

Nagyteljesítményű SG-ELASTIC (SG) termékcsalád		
anyag = szín		oldal
	acél = fekete	7, 8, 9, 11
	acél/öntvények = fekete/piros	10
	rozsdamentes (INOX) = kék	7, 8, 10
	kő/öntvények = zöld/piros	9