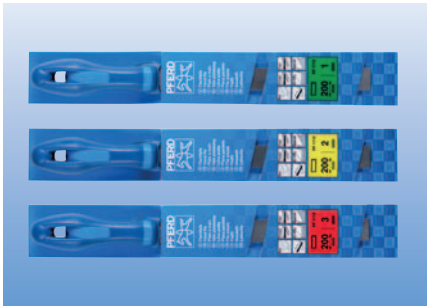


PF, a PERFEKT RESZELŐ



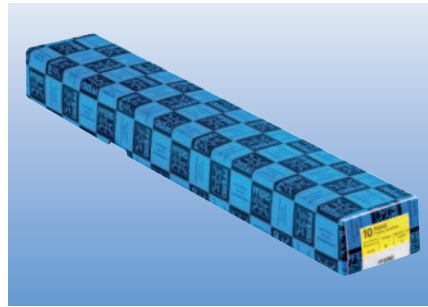
A PFERD széles programjából a leghasználhatóbb reszelőket a bevált PF kiserelésben is kínálja. Fontos információk, mint például a cikkszám, megnevezés, EAN kód és a műszaki adatok megtalálhatók a csomagoláson. Valamennyi reszelő kézhezálló ergonomiai reszelőnyéllel van ellátva.

A PF kiserelés a katalógusban a termékismertető táblázatokban PF jelöléssel szerepel.

Előnyök:

- ergonomiai reszelőnyéllel szállítjuk
- minden fontos információ a csomagoláson azonnal megtalálható
- a színvezető rendszer megkönnyíti az optimális szerszám kiválasztást és az alkalmazásra vonatkozó információkat ad
- optimális védelem a korrózió és a sérülések ellen

A hagyományos PFERD ipari kiserelés



A hagyományos ipari csomagolású PFERD reszelőket a korrózió elleni védelem céljából védőpapírba csomagoljuk. A reszelőt hosszától függően 15 vagy 10 db-os kiserelésben kínáljuk. (Kivéve a láncfűrész reszelőt.)

Ezeket a reszelőket nyél nélkül szállítjuk. Ajánljuk tapasztalt felhasználóknak, akik saját igények szerint kívánnak nyelet választani a reszelőkhöz.

Előnyök:

- erős, korrózió és sérüléstől védő csomagolás
- a színvezetőrendszer egyszerűsíti a reszelővágásszám kiválasztást
- a csomagolás címkéjén az összes jelentős információ azonnal megtalálható

PFERD-TOOL-CENTER



A TOOL-CENTER-en, a PFERD szerszámok értékesítésének helyén, az összes fontos információ megtalálható, melyek az optimális szerszámok kiválasztásához szükségesek. Az információs kártyák fontos tippet tartalmaznak a szerszámokhoz és alkalmazásukhoz.

További kérdés esetén készséggel segítenek Önnek a PFERD-kereskedők vagy műszaki tanácsadók.

PFERDERGONOMICS®

A PFERDERGONOMICS®-program célja, hogy a szerszámok használata során keletkező rezgés-, zaj és porátlamokat hosszútávon csökkentse és javítsa a felhasználó közérzetét. A középpontban az ember áll.



Azonnal felismerhető, hogy szerszámaink mely területeken kínálnak előnyöket. A PFERDERGONOMICS® – tulajdonságokkal gyártott szerszámok azonosító piktogramokkal jelöltek.

Reszelőkhöz a PFERD a klasszikus reszelőnyeleken túl, egy ergonomiailag kifejlesztett nyelet is kínál a kényelmesebb munkavégzés céljából.



A speciális forma védi a kezeket az éles peremtől és sarkoktól. A két részből összeállított, kiváló minőségű műanyag nyél jó fogás és kényelmes munkavégzést biztosít. PFERD reszelőnyelek megrendeléséhez szükséges adatok az 56. oldalon találhatóak.

További információk az ergonómia témakörhöz és az ennek megfelelően kialakított PFERD szerszámokról a „PFERDERGONOMICS® – A középpontban az ember áll” című katalógusunkban találhatóak.



PFERD-PRAXIS



A PFERD-PRAXIS katalógusok sok értékes információt tartalmaznak az anyagok tulajdonságairól, valamint tippet és fortélyokat a PFERD-szerszámok használatához.

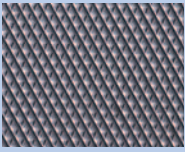
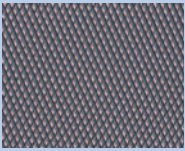


PFERDVIDEO

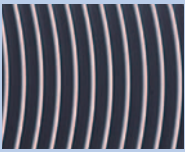
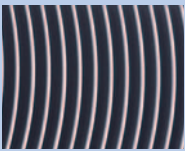
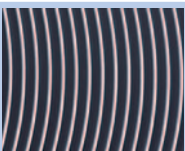
További információk érhetők el itt, vagy a www.pferd.com honlapon.

Alkalmazás	Anyagok	Megmunkálási feladatok	Szerszám	Oldal
Reszelők 	<ul style="list-style-type: none"> ■ acél ■ rozsdamentes (INOX) acél ■ öntöttvas ■ acélöntvény ■ nem-vas (NE) fémek ■ vörösréz ■ bronz ■ sárgaréz ■ horgany 	<ul style="list-style-type: none"> ■ élék letörése ■ sorjázás ■ tisztítás ■ simítás ■ felületek megmunkálása ■ áttörések megmunkálása 	<p>Műhelyreszelők</p>  <p>Lágyfém reszelők</p>  <p>Mart fogazású reszelők</p>  <p>Precíziós reszelők</p>  <p>Keményfém reszelők</p> 	<p>7</p> <p>14</p> <p>21</p> <p>40</p> <p>23</p>
Élezőreszelők 	<ul style="list-style-type: none"> ■ fűrészláncok ■ fűrészlapok ■ szalagfűrészek ■ kések ■ macséták 	<ul style="list-style-type: none"> ■ fűrészláncok, fűrészlapok és szalagfűrészek élezése 	<p>Láncfűrész reszelők</p>  <p>Háromszögletű fűrészreszelők</p>  <p>Kőfűrész reszelők</p>  <p>Lánfűrész élező készülék CHAIN SHARP®</p> 	<p>28</p> <p>24</p> <p>27</p> <p>30</p>
Karosszéria javítás 	<ul style="list-style-type: none"> ■ lemezek ■ színesfémek ■ műanyagok 	<ul style="list-style-type: none"> ■ felületek megmunkálása ■ sorjázás ■ forrasztópontok eltávolítása ■ hegesztési pontok eltávolítása <ul style="list-style-type: none"> ■ vékony lakkrétegek eltávolítása ■ lakkozási hibák korrigálása 	<p>Karosszériareszelők</p>  <p>Lakkgyalu</p> 	<p>20</p> <p>20</p>
Lágy szerkezetű anyagok megmunkálása 	<ul style="list-style-type: none"> ■ fa ■ műanyagok ■ lágy kövek ■ szaru 	<ul style="list-style-type: none"> ■ tisztítás ■ simítás ■ felületek megmunkálása ■ sorjázás ■ élék letörése 	<p>Fareszelők</p>  <p>Faráspolyok</p>  <p>Patagyalu / pataráspoly</p>  <p>Speciális ráspolyok</p> 	<p>33</p> <p>34</p> <p>36</p> <p>37</p>

Műhelyreszelők

1-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás durva forgácsoláshoz és nagyoláshoz alkalmazható
2-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás univerzálisan alkalmazható nagyoláshoz és simításhoz
3-as vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás finom megmunkáláshoz és simításhoz alkalmazható

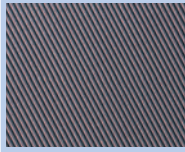
Karosszériareszelők

1-es fogazás		<ul style="list-style-type: none"> ívelt fogazás durva forgácsoláshoz és nagyoláshoz alkalmazható hibátlan és karcolásmentes felület érhető el
2-es fogazás		<ul style="list-style-type: none"> ívelt fogazás univerzálisan alkalmazható nagyoláshoz és simításhoz hibátlan és karcolásmentes felület érhető el
3-as fogazás		<ul style="list-style-type: none"> ívelt fogazás finom forgácsoláshoz és simításhoz alkalmazható hibátlan és karcolásmentes felület érhető el

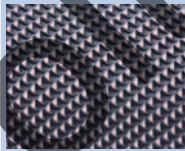
Mart fogazású reszelők

1-es fogazás		<ul style="list-style-type: none"> ferde fogazás lágú fémek forgácsolásához alkalmazható a mart fogazásnak és a nagy forgácsternek köszönhetően a fogak nem tömődnek el
2-es fogazás		<ul style="list-style-type: none"> ferde fogazás univerzálisan alkalmazható nagyolási és simítási feladatokhoz lágú fémeken a mart fogazásnak és a nagy forgácsternek köszönhetően a fogak nem tömődnek el
3-as fogazás		<ul style="list-style-type: none"> ferde fogazás lágú fémek forgácsolásához alkalmazható a mart fogazásnak és a nagy forgácsternek köszönhetően a fogak nem tömődnek el

Élezőreszelők

szimpla 2-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> egyvágású univerzálisan alkalmazható élezéshez
---------------------------	--	---

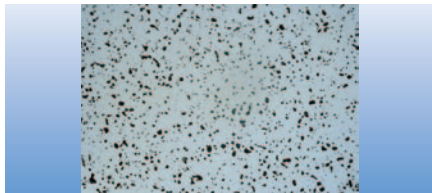
Ráspolyok

1-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> ráspolyvágás durva forgácsoláshoz és nagyoláshoz alkalmazható
2-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> ráspolyvágás univerzálisan alkalmazható nagyoláshoz és simításhoz
3-as vágás		<ul style="list-style-type: none"> ráspolyvágás finom megmunkáláshoz és simításhoz alkalmazható

Precíziós reszelők

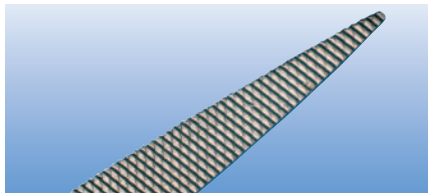
00-ás vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás nagyon durva, precíziós megmunkáláshoz alkalmazható
0-ás vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás durva, precíziós megmunkáláshoz alkalmazható
1-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás közepes, precíziós megmunkáláshoz alkalmazható
2-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás közepes finomságú, precíziós megmunkáláshoz alkalmazható
3-as vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás finom, precíziós megmunkáláshoz alkalmazható
4-es vágás		<ul style="list-style-type: none"> keresztvágás nagyon finom, precíziós megmunkáláshoz alkalmazható

A PFERD minőséget több kritérium határozza meg.



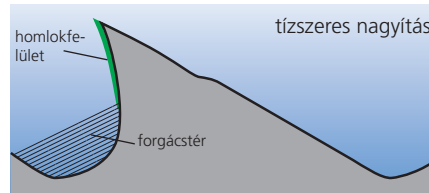
A kifogástalan acélszerkezetnek köszönhetően egyenletes keménység

A hengerműben a profilhengelés során, a kovácsolásnál, a vágás felvitele előtti izzításnál és végül az edzés során az acélszerkezet megváltozik. Eközben meg kell tartania magas széntartalmát, mivel ez határozza meg a reszelő keménységét és vágóteljesítményét.



Pontos alak és egyenletes vágás a szártól a csúcsig

A nyers darabok kovácsolással és köszörüléssel nyerik el pontos alakjukat, ami a pontos munkavégzés feltétele. Az egyenletes vágássűrűség és vágásmélység nagy reszelési teljesítményt és jó felületet biztosít. A vágás jellegét és szögét a felhasználás célja határozza meg.



Minden célra ideális fog-geometria

A különféle felhasználási eseteknek megfelelő fogalakok kiváló forgácsolási teljesítményt tesznek lehetővé. Nincs általánosan minden alkalmazáshoz megfelelő fogalak. A PFERD a különböző alkalmazásokhoz legmegfelelőbb fogalakokat és foggeometriát fejlesztett ki. Az ábrán karosszériareszelő-fog látható, a jellemzően lekerekített homlokfelülettel és a nagy forgácsterrel.

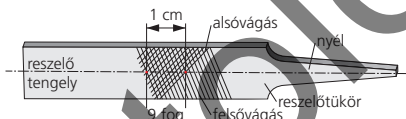
Vágásszámok vágott reszelőkre [fog/cm] DIN 8349 szerint

Hossz (szár nélküli) [mm]	Műhelyreszelők Vágásszámok ± 8 %			Élezőreszelők Vágásszámok ± 5 %					
	1-es vágás elő	2-es vágás felsímító	3-as vágás simító	normál	keskeny	extra keskeny	kétszer extra keskeny	körfűrész reszelő	
								1-es vágás	2-es vágás
100	17	22	28	20	23	26	-	-	-
125	-	-	-	19	22	24	25	-	-
150	13	18	22	17	20	22	24	20	24
175	-	-	-	16	19	21	23	-	-
200	10	14	18	15	17	20	22	18	20
250	9	12	16	14	16	17	-	16	18
300	8	11	14	-	-	-	-	14	16
350	7	10	13	-	-	-	-	12	14

A vágásszám megállapítása:

A 201-es PFERD katalógusfejezet vágásszámait a DIN 8349 szerinti táblázatban láthatók.

Egy reszelő vágásszáma a reszelőhossz egy centiméterére jutó bemetszések (vágások) száma, a reszelő tengelye irányában számolva. Keresztvágásnál a vágásszámot a felső vágáson állapítjuk meg.



Példa:

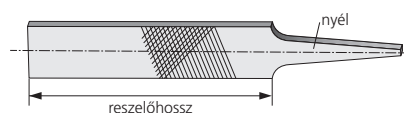
250 mm reszelőhossz esetén 9 fog felel meg az egyes vágásnak, 100 mm hossz esetén ezzel szemben egy centiméter reszelőhossz 17 fogat tartalmaz ugyanannál az egyes vágásnál. A rövidebb reszelőknél a magasabb vágásszám biztosítja a munkavégzésben ugyanazt a kényelmet (erőárfordítás, vezethetőség és forgácsolási teljesítmény) felületeken és éleken történő használat közben, mint a hosszabb kivitelnél.

A különböző vágások színjelölései

A különböző jelölő színek a megfelelő vágásszámú szerszámok gyors kiválasztását segítik elő.

1-es vágás	2-es vágás	3-as vágás
zöld = durva	sárga = közepes	piros = finom

Méretadatok:



Táblázatokban szereplő keresztmetszetretek a vágás felett mért adatok és a vágásoktól függően eltérhetnek. A vékonyodó reszelőknél a vágást a legszélesebb és legmagasabb ponton mérjük.

A PFERD reszelők a DIN és ISO szabványok betartásával készülnek.

A reszelők megnevezése DIN szerint

Megnevezés	profil jelölés	műhelyreszelők	élezőreszelők	ráspolylók	kabinetreszelők	mart fogazású reszelők	kulcsreszelők
	DIN	7261	7262		7263	7264	7283
lapos/tompa		A	E, F		A, B	A, E	A
lapos/hegyes		B					B
háromszögletű		C	A, B, C, D				C
négyszögletű		D				B	D
félgömbölyű		E			C, D	F	E
gömbölyű		F			E	C	F
késreszelők		G	G				
esztergályos		H					

